



OrthoPRO V3



ONBOARD-Software

Berechnung von orthogonalen Messungslinien über Transformation rechtwinkliger Koordinatensysteme – **Katasterliche Rissauswertung**

PN	Ordinate	Abszisse	X
5011	0.000	0.000	AUS
5015	34.860	159.010	EIN
5016	23.000	0.000	EIN

Zusammenstellung der identischen Punkte mit den Anlegemaßen in einer Liste

PASSPUNKT	
Punktnummer:	5016
Ordinate:	23.000 m
Abszisse:	0.000 m
Rechtswert:	4584256.325m
Hochwert:	6016320.262m

Manuelle Eingabe der orthogonalen Messwerte der identischen und neuen Punkte

Identische Punkte	
Punktnummer:	5016
Status:	EIN
Trafo-Typ:	4 Parameter
Anlegepunkt:	AUS
d Rechtswert:	-0.000m
d Hochwert:	-0.002m
d maximal:	0.003m

Transformation über Anlegepunkt (1 identischer Punkt ⇒ Restklaffen gleich NULL)

Transformationsparameter	
Transformation:	4 Parameter
Mittl.Pktfehler:	0.004m
M Maßstabsfaktor	
M Abszisse:	1.000m
M Ordinate:	0.000m
Drehwinkel	
Abszisse ALPHA:	284°59'04"
Ordinate BETA:	0°00'00"

Anzeige der Transformationsparameter

Neupunktberechnung	
Punktnummer:	2020
Ordinate:	20.000m
Abszisse:	-10.000m
Restklaffen:	MIT
Rechtswert:	4584483.346m
Hochwert:	6016280.205m
Restklaffe RW:	-0.001m

Neupunktberechnung (Quellsystem in Zielsystem)

Altpunktberechnung	
Punktnummer:	5012
Restklaffen:	OHNE
Ordinate:	-40.618m
Abszisse:	-27.310m
Rechtswert:	4584484.384m
Hochwert:	6016217.175m
Restklaffe RW:	0.000m

Altpunktberechnung (Zielsystem in Quellsystem)

Festlegung der Messungslinie	
Anlegepunkt:	5015
Ordinate:	34.860 m
Abszisse:	159.010 m
Endpunkt:	5016
Ordinate:	0.000 m
Abszisse:	219.640 m

Kleinpunktberechnung über 2 identische Punkte

Transformationsverfahren

3 Parameter
4 Parameter (Helmert)
6 Parameter (Affin)

Projektdatei	
Dateiname:	101016.log
Projekt:	LHP
Auftragsnr.:	AT100826
Bearbeiter:	Sonntag
Gemarkung:	Anklam
Flur:	1

Onlineprotokollierung in ANSI-Datei

